

Испытательная лаборатория «Технический центр испытаний»

(ИЛ «ТЦИ»)

Аттестат аккредитации ES.RU.21AB14 от 05 февраля 2018 года
109472, г. Москва, Проспект Волгоградский, д.183, корп. 2



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательной
лаборатории

Карпов И.А.

ПРОТОКОЛ № АВ14-3720-08-2018

от 07 августа 2018 г.

Объект испытаний	Картон гофрированный трехслойный марки Т21
Основание проведения испытаний	Заявка б/н от 30.07.2018 г. Общество с ограниченной ответственностью "Л-ПАК". Адрес: 398059, г. Липецк, ул. Калинина, д.1, офис 302
Место проведения испытаний	109472, г. Москва, Проспект Волгоградский, д. 183, корп. 2
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "Л-ПАК". Адрес: 398059, г. Липецк, ул. Калинина, д.1, офис 302
Дата получения образца	31.07.18
Дата начала испытаний	31.07.18
Дата окончания испытаний	07.08.18
Нормативная документация	ТУ 17.21.11-001-71764184-2018
Общее количество страниц	3
Обозначения результата испытаний:	
НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту	
НИ – Испытание не проводилось	
Условия проведения испытаний	
Температура окружающей среды	21-23 °С
Влажность	66 – 68 %
Атмосферное давление	745-749 мм.рт.ст.

*Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.
Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола
без разрешения ИЛ запрещается.*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ


Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ТУ 17.21.11-001-71764184-2018 п.1.3	ТУ 17.21.11-001-71764184-2018 п.6.2	КАРТОН ГОФРИРОВАННЫЙ Технические условия Предельные отклонения по размерам не должны превышать : +20/-10 мм по длине листа; +5/-5 по ширине листа; Косина листа не должна превышать 10 мм на 1 м длины листа картона.	1,0 мм 0,2 мм 0,5 мм на 1 м длины листа
п.1.4	п.1.4	В зависимости от числа слоев гофрированный картон изготавливают следующих типов: - Т – трехслойный, состоящий из двух плоских и одного гофрированного слоев, (тип гофры «С», «В», «Е»); - П – пятислойный, состоящий из трех плоских (двух наружных и одного внутреннего) и двух гофрированных слоев (типы гофр «ЕВ», «ВЕ», «ВС», «ЕЕ», «ВВ», «ЕС», «СЕ», «СВ»); Картон изготавливают классов и марок, указанных в таблице 1.	Т - Т21
п.1.6	п.6.5 п.6.7 п.6.3 п.6.4 п.6.8	Показатели качества картона типа «Т» должны соответствовать нормам, указанным в таблице 3. Сопротивление торцевому сжатию вдоль гофров, кН/м, не менее – 2,2; Влажность – 6-12%; Отклонения рилевок и размеров, мм – 5; Коробление (мм) не более, на 1 м длины – 30; Расслоение, не склеенные слои, см, не более: - по кромкам – 10; - сумма площадей не склеенных участков, на 1 м ² – 50; Дефекты поверхности, см ² , не более: - задиры – 80; - морщины, складки – 15; - трещины (сумма длин), не более – 25.	2,7 кН/м 7,5% 0,3 мм 1,5 мм на 1 м длины 0,5 см 2 см 3,5 см ² 0,1 см ² 0,4 см ²
п.1.9	п.1.9	Обрез кромок листа должен быть чистым и ровным.	обрез кромок листа чистый и ровный
п.1.10	п.6.9	Гофрированные слои в картоне должны иметь полный профиль высоты гофров. Допускается смятие профиля гофров по краю листа.	гофрированные слои имеют полный профиль высоты гофров; учтено при испытаниях

1	2	3	4
ТУ 17.21.11- 001- 71764184- 2018 п.3.1	ТУ 17.21.11- 001- 71764184- 2018 п.3.1	<p>На внешнюю упаковку кип или паллет наклеивают ярлык с транспортной маркировкой по ГОСТ 14192 и маркировкой, характеризующей упакованную продукцию.</p> <p>Маркировка продукции должна содержать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение и его товарный знак; - название, тип, класс, марку картона; - порядковый номер кипы; - размеры листового картона; - массу нетто и (или) брутто; - количество квадратных метров (если учет ведется по метражу); - дату выработки; - условия хранения; - обозначение ТУ; - артикул изделия по технологической карте; - номер производственного задания на изделие; - схема укладки на паллете; - штриховой код продукции; - манипуляционные знаки. - срок хранения. <p>На каждую кипу, паллет должны наноситься следующие манипуляционные знаки: «Беречь от влаги» и предупредительная надпись крупным шрифтом «Не бросать!».</p>	<p>требование выполнено;</p> <p>маркировка содержит всю необходимую информацию;</p> <p>указанные манипуляционные знаки нанесены</p>
п.3.2	п.3.2	Маркировка на транспортном ярлыке должна быть четкой и легко читаемой.	маркировка четкая и легко читаемая

Заключение:

Проведены испытания картона гофрированного трехслойного марки Т21 на соответствие требованиям ТУ 17.21.11-001-71764184-2018. Результаты испытаний представлены в графе 4.

Испытатель:


 _____ Новоселова А.В.