

Испытательная лаборатория «Технический центр испытаний»

(ИЛ «ТЦИ»)

Аттестат аккредитации ES.RU.21AB14 от 05 февраля 2018 года
109472, г. Москва, Проспект Волгоградский д. 183, корп. 2



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательной
лаборатории

Карпов И.А.

ПРОТОКОЛ № АВ14-3721-08-2018

от 07 августа 2018 г.

Объект испытаний	Складной ящик с четырехклапанным дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами. Исполнение А, марка "Л-ПАК"
Основание проведения испытаний	Заявка б/н от 30.07.2018 г. Общество с ограниченной ответственностью "Л-ПАК". Адрес: 398059, г. Липецк, ул. Калинина, д.1, офис 302
Место проведения испытаний	109472, г. Москва, Проспект Волгоградский, д. 183, корп. 2
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "Л-ПАК". Адрес: 398059, г. Липецк, ул. Калинина, д.1, офис 302
Дата получения образца	31.07.18
Дата начала испытаний	31.07.18
Дата окончания испытаний	07.08.18
Нормативная документация	ТУ 17.21.13-002-71764184-2018
Общее количество страниц	3
Обозначения результата испытаний:	
НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту	
НИ – Испытание не проводилось	
Условия проведения испытаний	
Температура окружающей среды	21-23 °С
Влажность	66 – 68 %
Атмосферное давление	745-749 мм.рт.ст.

*Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.
Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола
без разрешения ИЛ запрещается.*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ТУ 17.21.13-002-71764184-2018 п.2.2.3	ТУ 17.21.13-002-71764184-2018 п.5.3	ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА Технические условия Отношение длины гофроящика к его ширине не более 2,5:1; - отношение высоты к ширине - не более 2:1 и не менее 0,5:1.	2,5:1; 2:1
п.2.2.5	п.5.3	Допускаемые отклонения размеров клеевого клапана не более: -5 мм - для ящиков, изготовленных из гофрокартона типа «Т» (трехслойный); - 7 мм - для ящиков, изготовленных из картона типа «П» (пяτισлойный);	0,2 мм -
п.2.2.6	п.5.3	Зазор в стыке наружных или внутренних клапанов при сборке гофроящиков исполнений А, Б, Г, Д, Ж, З, И, М, Н, О, П, Р, С, Т, У (Приложение А), изготовленных из картона типа «Т», должен быть не более 7мм, тип «П» не более 12 мм.	0,1 мм -
п.3.6	п.3.6	Ящики по механическим показателям, химической стойкости и (если они предусмотрены конструкцией и назначением упаковки) должны соответствовать требованиям безопасности: - должны выдерживать установленное количество ударов при свободном падении и (или) при испытании на горизонтальный удар; - должны выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки и (или) обеспечивать прочность при штабелировании.	испытания проведены см. п.3.6.4 НП
п.3.6.4	п.5.6	Показатель сопротивления гофроящиков горизонтальному удару устанавливают в технологической карте на ящики для конкретных видов продукции. При этом расстояние, проходящее тележкой, должно быть равно 0,6 м. Если в технологической карте нет других указаний, то последовательность и количество ударов устанавливают по ГОСТ ISO 2244, при этом скорость соударения принимают не менее 1,4 м/с.	ящик выдерживает испытание на сопротивление горизонтальному удару в соответствии с требованиями, повреждений, влияющих на сохранность продукции не обнаружено, деформация изделия не превысила предельного значения
п.3.6.6	п.3.6.6	Ящики изготавливают из одного листа картона.	ящик изготовлен из одного листа картона
п.3.6.7	п.5.2	Направление гофров картона должно быть параллельно высоте ящика.	направление гофров параллельно высоте ящика

1	2	3	4
ТУ 17.21.13- 002- 71764184- 2018 п.3.6.8	ТУ 17.21.13- 002- 71764184- 2018 п.5.2	На развертке ящиков из гофрокартона наносят линии рилевки (сгиба). Линии рилевки наносят равномерно и четко по всей длине. Они должны быть взаимно перпендикулярными и обеспечивать формирование ящиков с заданными внутренними размерами.	нанесены в соответствии с требованиями
п.3.6.9	п.5.2	Ящички по соединительному клапану сшивают или склеивают, или сшивают и склеивают.	склеены
п.3.6.11	п.5.2	При комбинированном шве (сшивка и склейка) скобы располагаются под любым углом. В ящиках не допускаются: - смещение высечки клапанов по высоте ящиков более 10 мм; - задиры поверхностного слоя с наружной стороны ящика площадью более 100 см ² на 1 м ² площади; - расклейка картона более 50 см ² на 1 м ² площади; - разрывы, разрезы, расслоение кромок клапана более 10 мм от края кромки, пятна размером более 20 мм в наибольшем измерении.	указанных дефектов не обнаружено
п.3.6.13	п.5.4	Клапаны ящиков должны выдерживать не менее 10-ти двойных перегибов на 180° без образования трещин (Приложение В, Рис.1).	ящик выдержал 10 двойных перегибов на 180° без образования трещин
п.3.8.1	п.5.2	В комплект ящика входят вспомогательные упаковочные средства (обечайки, вкладыши, перегородки, решетки, прокладки, амортизаторы).	комплект поставки в соответствии с требованиями
п.3.9.1	п.5.2	На каждый ящик наносят маркировку с указанием: - товарного знака и/или наименования предприятия - изготовителя ящиков; - обозначения настоящих ТУ; - знака о возможности утилизации "Петли Мёбиуса" с указанием материала из которого изготовлены ящички, в виде цифрового кода и/или аббревиатуры по техническому регламенту ТР ТС 005/2011; - символа "для пищевой продукции" для ящиков, контактирующих с пищевой продукцией по ТР ТС 005/2011.	маркировка содержит всю необходимую информацию

Заключение:

Проведены испытания складного ящика с четырехклапанным дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами. Исполнение А, марка "Л-ПАК" на соответствие требованиям ТУ 17.21.13-002-71764184-2018. Результаты испытаний представлены в графе 4.

Испытатель:

 Новоселова А.В.