

*Испытательная лаборатория «Технический центр испытаний»*

(ИЛ «ТЦИ»)

Аттестат аккредитации ES.RU.21AB14 от 05 февраля 2018 года  
109472, г. Москва, Проспект Волгоградский, д. 183, корп. 2

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель испытательной лаборатории



Карпов И.А.

**ПРОТОКОЛ № АВ14-3989-08-2018**

Объект испытаний	Упаковка картонная для непищевой продукции: ящик из гофрированного картона марки «Л-ПАК», тип: складной с четырехклапанным дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами, артикул 321311
Основание проведения испытаний	Заявка б/н от 15.08.18 г. Общество с ограниченной ответственностью «Л-ПАК». Место нахождения: Россия, 398059, г. Липецк, ул. Калинина, д.1, офис 302
Место проведения испытаний	109472, г. Москва, Проспект Волгоградский, д. 183, корп. 2
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Л-ПАК». Место нахождения: Россия, 398059, г. Липецк, ул. Калинина, д.1, офис 302
Дата получения образца	16.08.18
Дата начала испытаний	16.08.18
Дата окончания испытаний	21.08.18
Нормативная документация	ГОСТ 9142-2014
Общее количество страниц	4
Обозначения результата испытаний:	
НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту	
НИ – Испытание не проводилось	
Условия проведения испытаний	
Температура окружающей среды	21-23 °С
Влажность	66 – 68 %
Атмосферное давление	745-749 мм.рт.ст.

*Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы продукции.  
Частичная или полная перепечатка, или копирование данного протокола  
без разрешения ИЛ запрещается.*

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Номера пунктов требований по НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ГОСТ 9142 п.3.4		<p><b>ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА</b>                      Общие технические условия                      Допускаемые отклонения от внутренних (контролируемых) размеров ящиков не должны превышать:                      - 3 мм - для ящиков, изготовленных из гофрированного картона типа Т с профилем гофра А, С и В по технической документации</p>	отклонения внутренних размеров ящиков 0,5 мм
п.3.5		Зазор в стыке наружных или внутренних клапанов при сборке ящиков исполнений А, Г, Д, Е, Ж, З, изготовленных из картона типа Т, должен быть не более 5 мм, типа П - не более 10 мм, типа С - не более 14 мм.	зазор в стыке клапанов 2 мм
п.4.1.3	ГОСТ 18211  ГОСТ 18425  ГОСТ ISO 2244  ГОСТ ISO 2234	<p>Для ящиков в зависимости от вида упаковываемой продукции предусматривают показатели механической прочности, указанные в таблице 1.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопротивление сжатию;</li> <li>- сопротивление ударам при свободном падении;</li> <li>- сопротивление горизонтальному удару;</li> <li>- прочность при штабелировании;</li> </ul>	<p>образцы выдержали испытание, деформация не превысила предельное значение;</p> <p>во время испытаний ящик не получил повреждений, влияющих на сохранность продукции;</p> <p>образец выдержал испытания без повреждений, вызывающих потери продукции;</p> <p>нагруженный образец после выдержки в течение 24 ч не разрушился и сохранил устойчивость</p>

1	2	3	4
ГОСТ 9142 п.4.1.9		Направление гофров в ящике, в зависимости от способности продукции воспринимать или не воспринимать нагрузку при штабелировании, устанавливаются в технической документации на ящики для конкретных видов продукции. Рекомендуемое направление гофров в ящике - параллельно высоте ящика.	соответствует требованиям
п.4.1.10		Линии сгиба ящиков наносят рилевкой, биговкой, перфорацией и/или их комбинацией. Способ нанесения линий сгиба ящиков для конкретных видов продукции согласовывают с заказчиком. Линии сгиба должны быть взаимно перпендикулярными и обеспечивать формирование ящиков с заданными внутренними размерами.	линии рилевки взаимно перпендикулярны, нанесены равномерно, четко по всей длине
п.4.1.13		Ящики по соединительному клапану склеивают или сшивают, или сшивают и склеивают.	ящики склеены по соединительному клапану
п.4.1.15		Скобы располагают под любым углом параллельно или перпендикулярно к высоте ящика. Расстояние от крайних скоб до поперечных кромок соединительного клапана должно быть не более 25 мм, до продольных кромок - не менее 5 мм.	требование выполнено; расстояние от крайних скоб до поперечных кромок 20 мм, до продольных кромок 10 мм
п.4.1.19		В ящиках не допускаются: - смещение высечки клапанов по высоте ящиков более 5 мм; - задиры на внутренних плоских слоях картона для ящиков, имеющих непосредственный контакт с пищевой продукцией; - задиры на наружных и внутренних плоских слоях картона общей площадью более 80 см <sup>2</sup> /м <sup>2</sup> ; - разрывы, разрезы, расслоение кромок клапана на глубину более 10 мм от края кромки; - пятна размером более 20 мм в наибольшем измерении; - складки и морщины длиной более 50 мм на наружном плоском слое гофрированного картона.	перечисленных дефектов не обнаружено
п.4.1.25	ГОСТ 9142 п.8.4	Клапаны ящиков с четырехклапанным дном и крышкой с линиями сгибов, нанесенными рилевкой или биговкой, должны выдерживать не менее 10 двойных перегибов на 180° по линии сгиба. Допускаются трещины длиной не более 25 мм с внутренней стороны ящика без обнажения гофрированного слоя по линии сгиба.	после сложения ящиков на плоскую поверхность и 10-кратного перегибания клапанов по ширине ящика на 180°, трещин не образовалось



1	2	3	4
ГОСТ 9142 п.4.4		<p>На каждый ящик наносят маркировку с указанием:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- товарного знака и/или наименования предприятия - изготовителя ящиков;</li> <li>- обозначения настоящего стандарта или другой технической документации, по которой изготовлен ящик;</li> <li>- знака о возможности утилизации "Петли Мёбиуса" с указанием материала, из которого изготовлены ящики, в виде цифрового кода и/или аббревиатуры по техническому регламенту [2];</li> <li>- символа "для пищевой продукции" для ящиков, контактирующих с пищевой продукцией по стандарту [1];</li> </ul>	<p>маркировка содержит:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- товарный знак;</li> <li>- обозначение стандарта;</li> <li>- знак о возможности утилизации;</li> <li>- символа "для пищевой продукции" для ящиков.</li> </ul>

**Заключение:**

Проведены испытания упаковки картонной для непищевой продукции: ящик из гофрированного картона марки «Л-ПАК», тип: складной с четырехклапанным дном и крышкой со стыкующимися наружными клапанами, артикул 321311 на соответствие требованиям ГОСТ 9142-2014. Результаты испытаний представлены в графе 4.

Протокол составил:

  


---

 Новоселова А.В.